

Министерство образования, науки и молодежной политики
Краснодарского края
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Краснодарского края
«Краснодарский торгово-экономический колледж»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей

23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт
двигателей, систем и агрегатов автомобилей

Обязательный профессиональный блок

Профессиональный цикл

2023 г.

СОДЕРЖАНИЕ

- 5. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 6. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 7. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 8. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

«ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей»

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля «ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей» обучающийся должен освоить основной вид деятельности «Технология выполнения работ по профессии слесарь по ремонту автомобилей» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

<i>Код</i>	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

<i>Код</i>	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 7	Технология выполнения работ по профессии слесарь по ремонту автомобилей
ПК 7.1	Выполнять слесарную обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Владеть навыками	Н 7.1.01	Слесарной обработки различных материалов.
	Н 7.1.02	Сборки соединений, механизмов.
	Н 7.1.03	Ремонта деталей, узлов и механизмов.
	Н 7.1.04	Производства такелажных работ.
Уметь	У 7.1.01	Производить слесарную обработку деталей.
	У 7.1.02	Собирать и разбирать узлы и механизмы средней сложности.
	У 7.1.03	Испытывать и механизмы средней сложности.
	У 7.1.04	Ремонтировать, регулировать и испытывать средней сложности оборудования, агрегатов и машин под руководством слесаря более высокой квалификации.
	У 7.1.05	Изготавливать приспособления средней сложности для ремонта и сборки.
	У 7.1.06	Выполнять такелажные работы при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.
Знать	З 7.1.01	Устройство ремонтируемого оборудования
	З 7.1.02	Назначение и взаимодействие основных узлов и механизмов
	З 7.1.03	Технологическую последовательность разборки, ремонта и сборки оборудования, агрегатов и машин
	З 7.1.04	Технические условия на испытание, регулировку и приемку узлов и механизмов
	З 7.1.05	Основные свойства обрабатываемых материалов
	З 7.1.06	Устройство универсальных приспособлений и применяемых контрольно-измерительных инструментов
	З 7.1.07	Систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости

	3 7.1.08	Правила строповки, подъема, перемещения грузов
	3 7.1.09	Правила эксплуатации грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов 406

в том числе в форме практической подготовки 312 часов

Из них на освоение МДК_142

в том числе самостоятельная работа 2 часов

практики, в том числе учебная 72 часов

производственная 180 часов

Промежуточная аттестация 12 часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Для специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем профессионального модуля, ак. час.						
				Всего	Обучение по МДК				Практики	
					Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Учебная	Производственная
1	2	3	4	5	6		7	8	9	10
ПК 7.1, ОК 01, ОК 09	Раздел 1. Технология выполнения работ по профессии слесарь по ремонту автомобилей	148	60	148	60		2	6		
	Учебная практика	72	72						72	
	Производственная практика	180	180							180
	Промежуточная аттестация	6					6			
	Всего:	406	312	148	60		2	12	72	180

	<p>Правила выполнения работ при ручной гибки металла. Типичные дефекты при гибки металла, причины их появления и способы предупреждения. Правила безопасности труда при гибки металла. Правка и рихтовка металла ручным и машинным способами. Общие сведения. Инструменты и приспособления, применяемые при правке металла. Основные правила выполнения работ при правке металла. Типичные дефекты при правке металла, причины их появления и способы предупреждения. Правила безопасности труда при правке металла.</p> <p>Виды резки. Сущность процесса. Резка ручными ножницами. Резка ножовкой. Особые случаи резания. Нарезание резьбы. Инструменты и приспособления, применяемые для нарезания наружной и внутренней резьбы. Нарезание внутренней резьбы. Нарезание наружной резьбы. Правила обработки наружных и внутренних резьбовых поверхностей. Правила нарезания наружной и внутренней резьбы. Типичные дефекты при обработке резьбовых поверхностей, причины их появления и способы предупреждения. Правила техники безопасности при обработке резьбовых поверхностей. Нарезание крепежной резьбы ручным способом. Общие сведения о трубной резьбе. Нарезание трубной резьбы ручным способом. Механизмы для нарезания и накатывания резьбы. Правила техники безопасности при работе на труборезных станках.</p> <p>Напильники и их классификация. Приемы и методы опилования. Опиливание металла. Инструменты, применяемые при опиловании металла. Приемы опилования. Правила ручного опилования плоских, вогнутых и выпуклых поверхностей. Типичные дефекты при опиловании металла, причины их появления и способы предупреждения. Правила безопасности труда при опиловании металла.</p> <p>Сущность процесса сверления. Сверла. Процесс сверления сквозных и глухих отверстий. Виды и приемы сверления. Инструменты и приспособления, применяемые при обработке отверстий. Заточка сверл. Оборудование для обработки</p>			
--	--	--	--	--

	<p>отверстий. Типичные дефекты при обработке отверстий, причины их появления и способы предупреждения. Правила техники безопасности при сверлении.</p> <p>Общие понятие о зенкеровании, зенковании и развертывании. Применяемые инструменты. Зенкерование и зенкование отверстий. Развертывание отверстий. Инструменты и приспособления, применяемые при обработке отверстий. Припуски на обработку отверстий. Типичные дефекты при обработке отверстий, причины их появления и способы предупреждения. Правила техники безопасности при обработке отверстий.</p> <p>Понятие о резьбе. Образование винтовой линии. Основные элементы. Профили. Инструменты.</p> <p>Методы соединения деталей</p> <p>Шабрение, притирка, доводка Притирочные материалы. Заточка инструмента. Инструменты и приспособления для шабрения</p> <p>Процесс выполнения операции шабрения Типичные дефекты при шабрении, причины их появления и способы предупреждения</p> <p>Требования безопасности труда при шабрении</p> <p>Клепка. Типы заклепок. Условные обозначения и изображения. Виды заклепочных соединений. Инструмент и приспособления для ручной клепки. Типичные дефекты при клепке, причины их появления и способы предупреждения.</p> <p>Правила безопасности труда при клепке.</p> <p>Чеканка. Инструменты, процесс чеканки Типичные дефекты при чеканке, причины их появления и способы предупреждения.</p> <p>Правила безопасности труда при чеканке.</p> <p>Пайка, Лужение. Паяние металлов. Инструменты для паяния мягкими припоями.</p> <p>Правила выполнения работ при пайке мягкими и твердыми припоями.</p> <p>Типичные дефекты при паянии, причины их появления и способы предупреждения.</p>			
--	--	--	--	--

	Правила безопасности труда при паянии. Правила безопасности труда при лужении. Склеивание. Технологический процесс склеивания. Типичные дефекты клевого соединения. Правила безопасности труда при склеивании.			
	В том числе практических занятий	24		
	Практическое занятие № 1 Гибка деталей из листового и полосового металла. Гибка труб.	2	ПК 7.1 ОК 01, ОК 09	Н 7.1.01 У 7.1.01 З 7.1.05 З 7.1.06 Уо 01.01 Уо 01.02 Уо 09.01 Уо 09.05 Зо 01.01 Зо 09.01 Зо 09.05
	Практическое занятие № 2 Ручная резка металла. Приемы и методы опилования.	2		
	Практическое занятие № 3 Определения режима сверла при сверлении. Методика сверление сквозных и глухих отверстий.	2		
	Практическое занятие № 4 Приемы зенкерования, зенкования и развертывания	2		
	Практическое занятие № 5 Метод нарезания резьбы в глухих отверстиях. Нарезание резьбы плашками.	2		
	Практическое занятие № 6 Соединение Болтом, шпилькой, винтом, шайбой.	2		
	Практическое занятие № 7 Соединение шплинтом, штифтом, шпонкой, шлицом, трубное соединение	2		
	Практическое занятие № 8 Методы шабрения плоских и широких поверхностей.	2		
	Практическое занятие № 9 Подготовка к пайке. Пайка мягкими и твердыми припоями.	2		
	Практическое занятие № 10 Лужение деталей, склеивание деталей и материалов	2		
	Практическое занятие № 11 Холодная обработка металлов	2		
	Практическое занятие № 12 Горячая обработка металлов	2		
Тема 1.2. Общая технология сборки	Содержание	6/2		
	Технологический процесс сборки. Общие понятия о сборочных процессах. Виды работ, выполняемые в сборочном производстве Требования к подготовки детали к сборки. Сборочная единица. Технический контроль и испытания изделий. Оборудование и инструменты, применяемые в сборочном производстве	4	ПК 7.1 ОК 01, ОК 09	Н 7.1.02 У 7.1.02 У 7.1.03 З 7.1.02 З 7.1.03

	В том числе практических занятий	2		З 7.1.04 Уо 01.01 Уо 01.02 Уо 09.01 Уо 09.05 Зо 01.01 Зо 09.01 Зо 09.05
	Практическое занятие № 13 Определение сборочных элементов изделия	2		
Тема 1.3. Сборка механизмов вращательного движения	Содержание	16/8		
	Устройство и принцип действия механизмов вращательного движения Подшипники качения. Конструкция и назначение подшипников качения. Технические требования. Подшипники скольжения. Конструкция и назначение подшипников скольжения. Технические требования. Сборка составных валов. Назначение и классификация составных валов. Сборка соединительных муфт. Назначение и классификация соединительных муфт.	8	ПК 7.1 ОК 01, ОК 09	Н 7.1.02 У 7.1.02 У 7.1.03 З 7.1.02 З 7.1.03 З 7.1.04 Уо 01.01 Уо 01.02 Уо 09.01 Уо 09.05 Зо 01.01 Зо 09.01 Зо 09.05
	В том числе практических занятий	8		
	Практическое занятие № 14. Тела качения, применяемые в подшипниках выполнить эскиз подшипников качения.	2		
	Практическое занятие № 15. Выполнение эскиза вала Описание его устройства и особенностей.	2		
	Практическое занятие № 16. Выполнение эскиза зубчатой муфты Описание устройства и ее принципом действия.	2		
	Практическое занятие № 17. Применяемость и обозначение подшипников качения. Составить таблиц	2		
Тема 1.4. Сборка механизмов передачи движения.	Содержание	24/10		
	Сборка ременных передач. Устройство механизмов передачи движения. Классификация, конструкция и назначение, область применения, преимущества и недостатки. Сборка цепных передач. Классификация, конструкция и назначение, область применения, преимущества и недостатки.	14	ПК 7.1 ОК 01, ОК 09	Н 7.1.02 У 7.1.02 У 7.1.03 З 7.1.02 З 7.1.03

	<p>Геометрический расчет зубчатой передачи. Определение основных геометрических размеров.</p> <p>Геометрический расчет червячной передачи. Определение основных геометрических размеров.</p> <p>Муфты. Назначение и классификация муфт. Компенсирующие и упругие постоянные муфты. Сцепные муфты. Конструкция и назначение муфт. Область применения. Преимущества и недостатки.</p> <p>Сборка фрикционной передачи Принцип работы. Основные характеристики фрикционной передачи. Типы фрикционных передач: цилиндрическая фрикционная передача, коническая фрикционная передача, лобовой вариатор, торовой вариатор, клиноременный вариатор, дисковый вариатор. Сферы применения и виды разрушения. Достоинства и недостатки. Характер и причины отказов фрикционных передач</p> <p>Сборка червячной передачи. Основные характеристики червячной передачи. Типы червячных передач. Сферы применения. Достоинства и недостатки. Характер и причины отказов червячных передач</p>			<p>З 7.1.04</p> <p>Уо 01.01</p> <p>Уо 01.02</p> <p>Уо 09.01</p> <p>Уо 09.05</p> <p>Зо 01.01</p> <p>Зо 09.01</p> <p>Зо 09.05</p>
	В том числе практических занятий	10		
	Практическое занятие № 18 Выполнение схем плоскоременных передач, применяемых в машиностроении.	2		
	Практическое занятие № 19 Выполнение схем цепных передач, применяемых в машиностроении	2		
	Практическое занятие № 20 Геометрический расчет зубчатой передачи.	2		
	Практическое занятие № 21 Геометрический расчет червячной передач.	2		
	Практическое занятие № 22 Применяемость ременных передач, их классификация и материал изготовления	2		
Тема 1.5. Сборка механизмов	Содержание	14/6		
	Сборка передач винт гайка. Устройство и принцип действия механизмов преобразования движения. Классификация	8	ПК 7.1 ОК 01, ОК 09	Н 7.1.02 У 7.1.02

преобразования движения	конструкция, назначение и область применения. Достоинства и недостатки Сборка кривошипно-шатунного механизма. Классификация конструкция, назначение и область применения. Технические условия на сборку кривошипно-шатунного механизма. Особенности сборки поршней и гильз цилиндров, поршневые кольца, шатунной группы Кулисный механизм. Виды кулисных механизмов. Конструктивные особенности Принцип действия механизма. Преимущества и недостатки кулисного механизма. Проектирование (производство) кулисного механизма. Назначение и область применения. Храповой механизм. Конструкционное исполнение. Принцип работы храпового механизма. Область применения. Разновидности механизма. Особенности работы двунаправленных механизмов. Расчет храпового механизма. Расчет храпового колеса. Расчет собачки храпового механизма			У 7.1.03 З 7.1.02 З 7.1.03 З 7.1.04 Уо 01.01 Уо 01.02 Уо 09.01 Уо 09.05 Зо 01.01 Зо 09.01 Зо 09.05
	В том числе практических занятий	6		
	Практическое занятие № 23. Методика осуществления качества контроля сборки механизмов привода прямолинейного движения.	2		
	Практическое занятие № 24. Технологическая схема сборки каждой из сборочной единиц, входящих в кулисный механизм.	2		
	Практическое занятие № 25 Использование кривошипно-шатунного механизма в машиностроении	2		
Тема 1.6. Сборка гидравлических и пневматических приводов	Содержание	8/4		
	Технологическая схема сборки элементов пневматического привода Устройство и принцип действия пневматических приводов. Элементы пневматического привода. Принцип работы. Назначение и области применения Технологическая схема сборки элементов гидравлического привода. Устройство и принцип действия гидравлических приводов Элементы гидравлического привода. Принцип работы. Назначение и области применения	4	ПК 7.1 ОК 01, ОК 09	Н 7.1.02 У 7.1.02 У 7.1.03 З 7.1.02 З 7.1.03 З 7.1.04 Уо 01.01 Уо 01.02

	В том числе практических занятий	4		Уо 09.01
	Практическое занятие № 26. Сборка элементов пневматического привода его обслуживание и ремонт.	2		Уо 09.05 Зо 01.01
	Практическое занятие № 27. Сборка элементов гидравлического привода его обслуживание и ремонт.	2		Зо 09.01 Зо 09.05
Тема 1.7. Такелажные работы	Содержание	6/2		
	Грузоподъемные и транспортные устройства и механизмы. Классификация грузоподъемных и транспортных устройств и механизмов. Принцип работы. Назначение и области применения Меры безопасности при эксплуатации, технического обслуживании и ремонте грузоподъемных и транспортных устройств	4	ПК 7.1 ОК 01, ОК 09	Н 7.1.04 У 7.1.06 З 7.1.08 З 7.1.09 Уо 01.01 Уо 09.01
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	2		Зо 01.01
	Практическое занятие № 28 Порядок погрузки и распределение грузов по габаритам и весу	2		Зо 09.01
Тема 1.8. Основные этапы технологического процесса ремонта	Содержание	8/4		
	Организация размещения, хранения и выдачи горюче-смазочных материалов и специальных жидкостей. Открытое хранение. Хранение в помещениях. Хранение в резервуарах. Хранение пластичных смазок. Приемка и работа со смазочными материалами. Штателирование бочек. Перемещение бочек. Взятие проб. Меры противопожарной безопасности Характерные виды износа деталей. Этапы технологического процесса ремонта. виды износа деталей. Методы снижения износов. Повреждения деталей.	4	ПК 7.1 ОК 01, ОК 09	Н 7.1.03 У 7.1.04 У 7.1.05 З 7.1.01 З 7.1.02 З 7.1.03 Уо 01.01 Уо 09.01
	В том числе практических занятий	4		Зо 01.01 Зо 09.01
	Практическое занятие № 29 Контроль состояния деталей и их сортировка.	2		
	Практическое занятие № 30. Определение износа деталей.	2		
	Самостоятельная работа Подготовка презентации «Виды слесарных работ и используемые инструменты».	2		
Учебная практика Виды работ		72		
1. слесарная обработка различных материалов;				

2. -сборка соединений, механизмов;			
3. ремонт деталей, узлов и механизмов;			
4. производство такелажных работ.			
Производственная практика Виды работ			
1.. Сборка и разборка узлов и механизмов средней сложности	180		
2. Изготовление приспособлений средней сложности для ремонта и сборки			
3. Ремонт, регулировка и испытание средней сложности оборудования, агрегатов и машин под руководством слесаря более высокой квалификации			
Промежуточная аттестация	12		
Всего	406/312		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля предусмотрены следующие специальные помещения: кабинет «Устройства автомобилей», кабинет «Технического обслуживания и ремонта автомобилей», в соответствии с п. 6.1.2.1 образовательной программы по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей.

Мастерские «Слесарная», «Сварочная», оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.4 образовательной программы по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей.

Оснащенные базы практики в соответствии с п. 6.1.2.5 образовательной программы по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Чумаченко Ю.Г., Слесарное дело и технические измерения: учебник/Чумаченко Ю.Т., Чумаченко Г.В., Матогорин Н. В. - М.: КНОРУС, 2019

2. Плехальский А. П., Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей: учебник/А. П. Плехальский, А. Ю. Измайлов, А.С. Амиров, И.А.Плехальский. - М.: КНОРУС, 2019

3. Виноградов В.М., Техническое обслуживание и ремонт автотранспорт: учебник/В.М. Виноградов, А. А. Черепакхин. - М.: КНОРУС 2019

4. Новиков В.Ю. Слесарь-ремонтник: учебник для нач. проф. образования/В.Ю. Новиков. – 5-е изд., стер. -М.: Издательство центр «Академия», 2021.-304с.

5. Покровский Б.С. Основы слесарного дела: учебник для нач. проф. образования / Б.С. Покровский, – 2-е изд., стер. - М.: Издательство центр «Академия», 2022. - 272 с.

6. Покровский Б.С. Сборник заданий по специальной технологии для слесарей: учеб. пособие для нач. профобразования / Б.С. Покровский, В.А. Скакун. – 3-е изд., стер. - М.: Издательство центр «Академия», 2017. - 176 с.

7. Мирошин, Д. Г. Слесарное дело: учебное пособие для среднего профессионального образования / Д. Г. Мирошин. – Москва: Издательство Юрайт, 2020. – 334 с. – (Профессиональное образование).

3.2.2. Основные электронные издания

1. Кузов современного автомобиля: учебное пособие для СПО / Г. В. Пачурин, С. М. Кудрявцев, Д. В. Соловьев, В. И. Наумов; под общей редакцией Г. В. Пачурина. — Санкт-Петербург: Лань, 2021. — 316 с. — ISBN 978-5-8114-6727-3. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/151705> (дата обращения: 16.03.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

2. Мирошин, Д. Г. Слесарное дело. Практикум: учебное пособие для среднего профессионального образования / Д. Г. Мирошин. – Москва: Издательство Юрайт, 2021. – 247 с. – (Профессиональное образование). – Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. – URL: <https://urait.ru/bcode/475964> (дата обращения: 23.12.2021).

3. Смирнов, Ю. А. Автомобильная электроника и электрооборудование. Системы: учебное пособие для СПО / Ю. А. Смирнов, В. А. Детистов. — Санкт-Петербург: Лань, 2021. — 308 с. — ISBN 978-5-8114-7508-7. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/180782> (дата обращения: 22.04.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

4. Устройство автомобилей. Автомобильные двигатели: учебное пособие для спо / А. В. Костенко, А. В. Петров, Е. А. Степанова [и др.]. — Санкт-Петербург: Лань, 2021. — 436 с. — ISBN 978-5-8114-6705-1. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/151685> (дата обращения: 16.03.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

5. Хорош, А. И. Дизельные двигатели транспортных и технологических машин: учебное пособие / А. И. Хорош, И. А. Хорош. — Санкт-Петербург: Лань, 2020. — 704 с. — ISBN 978-5-8114-5404-4. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/140750> (дата обращения: 16.03.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

3.2.3. Дополнительные источники

1. Транспорт России: еженедельная газета [Электронный ресурс]. — URL: www.transportrussia.ru/

2. Транспорт Российской Федерации: журнал для специалистов транспортного комплекса [Электронный ресурс]. — URL: www.rostransport.com.

3. Сайт Министерства транспорта Российской Федерации [Электронный ресурс]. URL: www.mintrans.ru.

**4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ
ОСВОЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
МОДУЛЯ**

Код и наименование профессиональных и общих компетенций	Критерии оценки.	Методы оценки
<p>ПК 7.1. Выполнять слесарную обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента</p>	<p>Правильность выполнения следующих работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - производить слесарную обработку деталей; - собирать и разбирать узлы и механизмы средней сложности; - изготавливать приспособления средней сложности для ремонта и сборки; - выполнять такелажные работы при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола. - ремонтировать, регулировать и испытывать средней сложности оборудования, агрегатов и машин под руководством слесаря более высокой квалификации; - испытывать и механизмы средней сложности; 	<p>Экспертное наблюдение Решение ситуационных задач Тестирование (75% правильных ответов)</p>
<p>ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам</p>	<ul style="list-style-type: none"> - обоснованность постановки цели, выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач; - адекватная оценка и самооценка эффективности и качества выполнения профессиональных задач 	<p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы</p> <p>Экспертное наблюдение и оценка на лабораторно-практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам</p> <p>Экзамен квалификационный</p>
<p>ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках</p>	<p>эффективность использования в профессиональной деятельности необходимой технической документации, в том числе на английском языке.</p>	